

Reihenflanschventil TLC3

mit integrierter Sperrfunktion

Stacking-valve system TLC3

with integrated locking function


HOERBIGER
because performance counts



Beschreibung

Description



Das Reihenflanschventil TLC3 ist eine kombinierte Bauart von Schieber- und entsperbarem Rückschlagventil.

Hydraulische Aktoren können damit über längere Zeit in ihrer Position gehalten werden. Durch die integrierten T-Drosseln ist auch eine Geschwindigkeits-voreinstellung der Aktoren möglich.

Bei den verwendeten Magnetsteckern handelt es sich um IP65-Steckverbinder (AMP-Superseal) aus der Automobilindustrie.

Die Ventile sind Standard in der hydraulischen Antriebstechnik zur Patientenlagerung (z. B. OP-Tische, Untersuchungsgeräte, Betten).

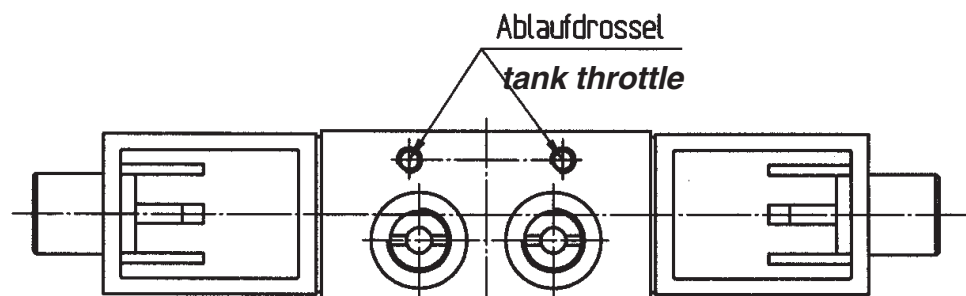
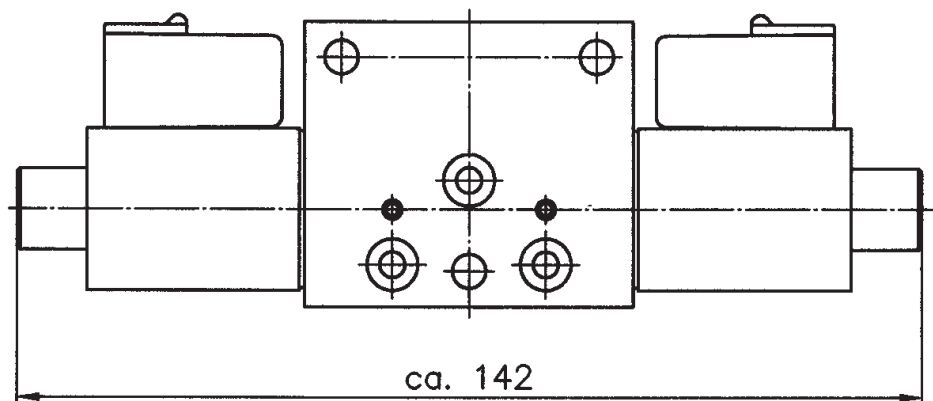
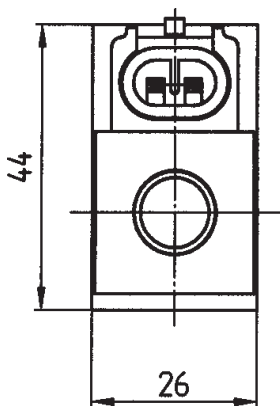
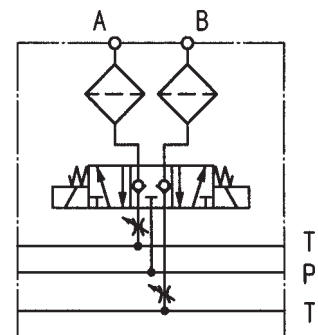
The stacking valve TLC3 is a combination of spool valve with pilot-operated check valves.

Hydraulic actuators can be positioned for long time cycles. Integrated flow control valves in T-line are able to pre-adjust the basic speed.

The electric connectors are IP65 versions used in the automotive industry (AMP-superseals).

The valves are standard in hydraulic drive systems used for patient positioning (e. g. OR-tables, examination tables, beds).

Schaltymbol
Operation symbol



Kenngrößen

Characteristics



Benennung	Reihenflanschventil TLC3
Bauart	Schieberventil mit entsperrenbaren Rückschlagventilen
Anschluß A und B	M10x1
Einbaulage	beliebig
Durchflußrichtung	nach Sinnbild (siehe Seite 3)
Masse in g	660
Dichtungswerkstoffe	NBR

Designation	Stacking-valve system TLC3
Type of construction	spool valve with pilot-operated check valves
Connection	M10x1
Installation position	as required
Flow direction	as per symbol (see page 3)
Weight in g	660
Seals material	NBR

Hydraulisch

Betriebsdruck	$p_{max} = 250 \text{ bar}$
max. Durchfluß	3 l/min
Druckmitteltemperatur	-30 . . . +80°C
Viskositätsbereich	10 . . . 320 mm ² /s
Druckmittel	Hydrauliköl nach DIN 51.524 und DIN 51.525 (siehe Ölempfehlung)
Filtration empfohlen	25 . . . 40 µm

Hydraulic

Working pressure	$p_{max} = 250 \text{ bar}$
Max. flow rate	3 l/min
Hydraulic fluid temp.	-30 . . . +80°C
Viscosity range	10 . . . 320 mm ² /s
Hydraulic fluid	Hydraulic fluid in accordance with DIN 51.524 and 51.525 (see fluid recommendation)
Filtration recommended	25 . . . 40 µm

Betätigung Elektromagnetisch

Nennspannung	24 V DC
Nennleistung	10 W
Widerstand R_{20}	66 Ohm ± 10%
Nennstrom	0,42 A
Rel. Einschaltdauer	Umgebungsbedingt bis 100 % ED
Varistor	S07K50 im Steckergehäuse
Erregerwicklung	Isolierklasse H
Schaltspannung	min. 19 V (bei $T < +40^\circ\text{C}$ und $Q < 1 \text{ l/min}$)
Prüfspannung	19 V _{-1V}
Magnetanschluß	Stecker AMP SUPERSEAL 1,5 Leitungsquerschnitt 0,3 - 1,5 mm ²
Material Spulenkörper	PA6.6

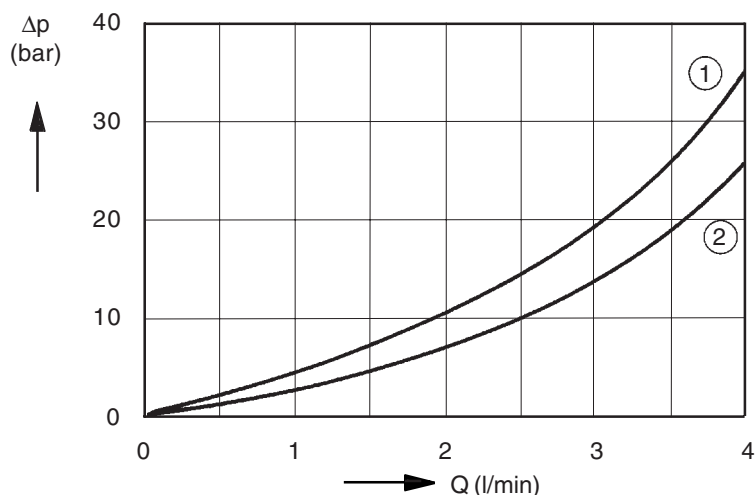
Solenoid operation

Nominal voltage	24 V DC
Nominal capacity	10 W
Resistance R_{20}	66 Ohm ± 10%
ated current	0,42 A
Relative duty	dependent on ambient up to 100 % duty cycle
Varistor	S07K50 in the connector shell
Excitation winding	class of insulation H
Working voltage	min. 19 V (when $T < +40^\circ\text{C}$ and $Q < 1 \text{ l/min}$)
Test voltage	19 V _{-1V}
Solenoid connector	AMP SUPERSEAL 1,5 wire cross section 0,3 - 1,5 mm ²
Coil material	PA6.6

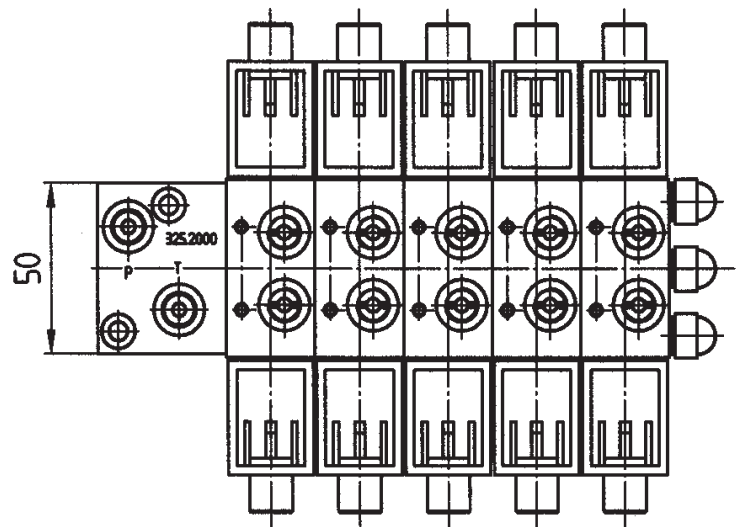
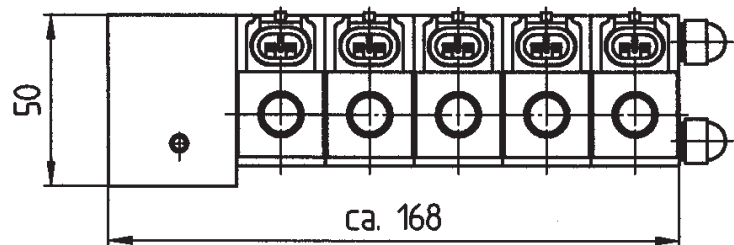
Druckabfallkurve

Pressure drop curve

- ⌚ A/B nach T (Drossel offen)
A/B to T (throttle open)
- ⌚ P nach A/B
P to A/B



**Verkettungsbeispiel für 5
doppeltwirkende Funktionen**
*Example of a stacking system
for 5 double acting functions*



Die hier gemachten Angaben sind typische Werte; sie sind keine zugesicherten Eigenschaften im Rechtssinne. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

The statements made here are typical values, they are not guaranteed characteristics in the legal sense. Technical modifications may be undertaken. We do not accept liability for any errors.